

**TENAX**



**FILTRATION**  
**FILTRACION**

# FILTRATION / FILTRACION



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01  
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01

## ADVANTAGES:

- Certified Material
- Chemical Inertia
- Customer engineering
- Technical assistance
- Ultrasound or Heat-welding

## VENTAJAS:

- Materiales certificados
- Inercia química
- Proyectos particulares
- Asistencia técnica
- Soldadura con ultrasonidos o térmica

## APPLICATIONS:

- Air filtration cartridges
- Wind thread cartridges
- Fluids filtration

## APLICACIONES:

- Cartuchos de filtración de aire
- Cartuchos para bobinas de hilo
- Filtración de líquidos

TENAX designs and produces single or dual-flat extruded nets for filtration cartridges used in different fields: air, industrial fluids, water, pharmacy, food industry and other. Near the firm standard products range available on stock, the steady attention towards the customers' needs takes TENAX Industry team to set up new technological solutions and new components for filters.

TENAX diseña y produce mallas extruidas planas o biplanas para cartuchos filtrantes usados en diferentes aplicaciones: filtración de aire, fluidos industriales, agua, farmacos, alimentos procesados y otros como soportes plisados, tubos de celdas rígidas, cubierta externa para filtros, separadores. El centro de investigación y desarrollo del grupo TENAX tiene la habilidad de encontrar una solución a las necesidades siempre cambiantes de los sectores en desarrollo, sea personalizando los productos existentes o creando nuevas estructuras.

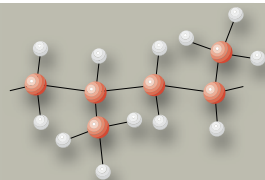


## PP

### Polypropylene omopolymer

Tensile strength: 31.000 KPa  
Max operating temperature: 130°C  
Melting temperature: 170°C  
Displacement: 200%

Even if this material is very light, it is highly resistant to chemicals and it has very good mechanical features. It is very resistant to high temperature. It is used to produce bi-oriented nets mainly.



### Polipropileno polímero único

Resistencia a la tracción: 31.000 KPa  
Temperatura máxima de utilización: 130°C  
Temperatura de fusión: 170°C  
Elongación: 200%

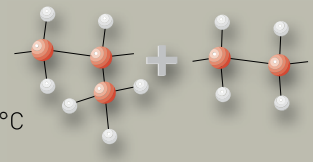
Aunque el producto sea muy ligero, tiene mucha resistencia a los agentes químicos y ofrece muy buenas características mecánicas. Resiste también a las altas temperaturas. Se utiliza sobre todo para mallas bi-orientadas.

## PP

### Polypropylene copolymer

Tensile strength: 27.500 KPa  
Max operating temperature: 120°C  
Melting temperature: 160°C

Mechanical features can be compared to the ones of polypropylene omopolymer but it is softer and slightly more resistant to low temperature.



### Polipropileno polímero de dos o más monómeros

Resistencia a la tracción: 27.500 KPa  
Temperatura máxima de utilización: 120°C  
Temperatura de fusión: 160°C

Las características mecánicas se pueden comparar con las del polipropileno polímero único, pero es más suave y resiste más a las bajas temperaturas.

Process engineering, studying on raw material, customizing of the product (custom-made cut, change of thickness and diameter), tests and inspections by our own laboratory mean that TENAX brand is reliable. TENAX filtration components:

**PLEATING SUPPORTS:** nets designed for manufacturing process: rolling, sticking or mechanical pleating, components for filtration industry and especially for cage filters.

**RIGID MESH TUBES FOR FILTERS:** used as an inner support (core) or as outer protection of cartridges for air-, water- and/or industrial fluids-filtration.

**OUTER PROTECTION:** tubular or flat nets for the outer protection of big filtration cartridges which can replace metal.

**DRAINING SPACERS FOR MEMBRANE:** a range of products to use in producing filtration cartridges for inverse osmosis.

*La ingeniería del proceso, el estudio de la materia prima, la personalización del producto (corte bajo medidas requeridas, modificación de espesor y diámetro), las pruebas en nuestros laboratorios, todo esto es garantía de fiabilidad y seriedad de la marca TENAX. Componentes para la filtración TENAX:*

**SOPORTES PARA FILTROS PLISADOS:** mallas diseñadas para los procesos de fabricación: laminación, encolamiento o plisado mecánico para la industria de componentes para la filtración, sobre todo para los filtros del aire acondicionado de los vehículos.

**TUBOS DE MALLA RIGIDA PARA FILTROS:** empleados como soportes interiores (núcleo) o como protección exterior de cartuchos para filtración del aire, del agua y líquidos industriales.

**PROTECCION EXTERIOR:** mallas tubulares o llanas para la protección exterior de cartuchos filtrantes también de grandes dimensiones. Pueden reemplazar el metal.

**SEPARADORES DE DRENAJE PARA MEMBRANAS:** gama de productos idóneos para el empleo en la construcción de cartuchos filtrantes para ósmosis inversa.

## RAW MATERIAL

TENAX nets for industry are produced by polyolefin material, which grants a very good resistance against almost all chemicals and even microorganisms as spores, moulds and bacteria.

Even if they belong to the same family, there are several polymer classes which differ among them in some peculiar features.

To choose a polymer instead of another, together with the right operating process, will offer an especially suitable net for a specific use.

## MATERIA PRIMA

*Las mallas TENAX para la industrias están fabricadas con poliolefinas, sustancias con alta resistencia a todos los componentes químicos, incluso microorganismos como esporas, mohos y bacterias.*

*Aunque pertenezcan a la misma familia, existen diferentes clases de polímeros que se diferencian entre sí por algunas características peculiares. Eligiendo un polímero más que otro y combinándolo con el proceso de fabricación, se podrá obtener una malla adecuada para un uso específico.*

## LDPE

### Low density Polyethylene

Min operating temperature: -60°C

Melting temperature: 120°C

Displacement: 500 %

It is particularly soft and it is used for those nets for mechanical protection. It is highly resistant to low temperature.

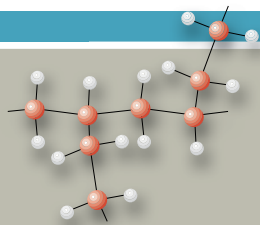
### Polietileno baja densidad

Temperatura mínima de utilización: -60°C

Temperatura de fusión: 120°C

Elongación: 500%

Es muy suave y se utiliza sobretodo para mallas de protección mecánica. Muy resistente a las bajas temperaturas.



## HDPE

### High density Polyethylene

Tensile strength: 31.300 KPa

Max operating temperature: 110°C

Min operating temperature: -100°C

Melting temperature: 130°C

It is very good resistant to chemicals and it has excellent mechanical features. The Polyethylene better withstands low and high temperature. It is used both for extruded and mono-oriented nets.

### Polietileno alta densidad

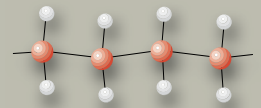
Resistencia a la tracción: 31.300 KPa

Temperatura máxima de utilización: 110°C

Temperatura mínima de utilización: -100°C

Temperatura de fusión: 130°C

Alta resistencia a los agentes químicos y excelentes características mecánicas: el polietileno resiste a las altas y bajas temperaturas. Se utiliza tanto para las mallas extruidas como para las mono-orientadas.



# PLEATING SUPPORTS

## SOPORTES PARA FILTROS PLISADOS



Single or dual-flat nets with rhomboid mesh as support and pleating of media filters. The use of the net as a spacer among the pleats of media filter prevents them any contact, by keeping space avoiding then a reduction of the filter performance.

*Mallas mono o bi-planares para el soporte de filtros plisados. Empleando la malla como espaciador entre los pliegues del filtro, se impide el contacto entre ellos, manteniendo así la capacidad filtrante.*

Max length / Largo max	2.000 mm
Min thickness / Grosor min	0,4 mm
Max thickness / Grosor max	3,8 mm
Min MD / MD min	2,30 mm (+/- 1,0mm)
Min TD / TD min	1,40 mm
Min operating temp. Temperatura de operación min	-40°C
Max operating temp. Temperatura de operación max	+120°C
Colour / Color	colourless / incoloro*

\* Other colours available on request  
Otros colores disponibles bajo pedido

NAME NOMBRE	POLYMER POLÍMERO	THICKNESS GROSOR (mm)	PITCH / LUZ EXTERIOR (mm)		OPENING / LUZ INTERIOR (mm)	
			MD	TD	MD	TD
CN 52	PE	0,50	2,30	1,30	n.d.	n.d.
OS 050	PP COP	0,65	2,60	1,90	n.d.	n.d.
OS 101	PP COP	0,72	4,00	4,00	3,50	3,50
OS 105	PP COP	0,90	4,00	4,00	3,00	3,00
CN 25	PP	1,10	2,80	2,60	n.d.	n.d.
OS 107	PP COP	1,10	3,20	3,10	n.d.	n.d.
OS 100	PP COP	1,20	4,00	4,00	3,00	3,00
OS 104	PP COP	1,25	5,20	5,20	4,00	4,00
CN 11	PP	1,40	3,50	2,50	2,50	1,50
OS 103	PP COP	1,80	5,20	5,20	4,00	4,00
OS 102	PP COP	2,00	5,20	5,20	3,50	3,50
OS 106	PP COP	2,25	5,20	5,20	4,00	4,00

### ADVANTAGES:

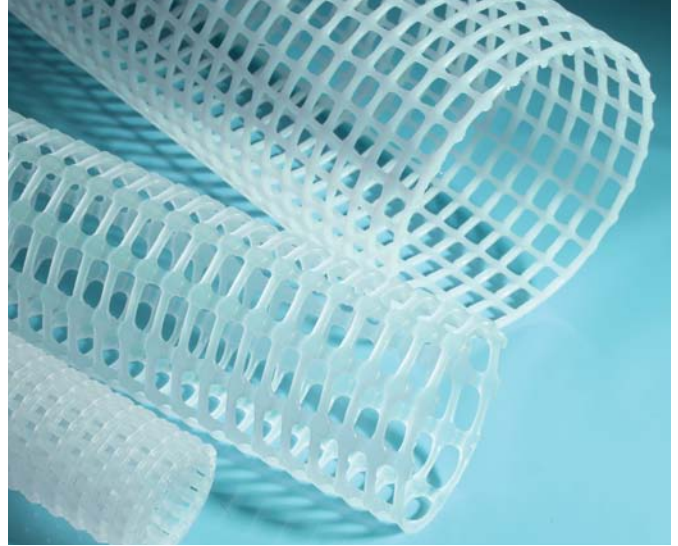
- Products entirely burnable and/or disposable
- Dynamic manufacture engineering: flexibility
- High efficiency in the process of production
- Clear and certain sizes and tolerances
- Chemical Inertia
- Ultrasound welding
- Certified products
- After-sale service

### VENTAJAS:

- Productos totalmente incinerables y eliminables
- Ingeniería de fabricación dinámica: flexibilidad
- Gran eficiencia en los procesos de fabricación
- Dimensiones y tolerancias definidas y garantizadas
- Inercia química
- Soldadura con ultrasodidos
- Productos certificados
- Servicio de asistencia post-ventas

# RIGID MESH TUBES

TUBOS DE MALLA RIGIDA PARA FILTROS



The FT rigid mesh tubes range manufactured by TENAX are usually used both as inner support (core) and as outer protection for filtration cartridges for air, water and/or industrial fluids. For limited quantity compared to the moulding, the extrusion technology allows to make tubular solutions suitable and adaptable to those components of the cartridge: the dimensions of the tips, the height of a pleat of the media filter.

*Los tubos de malla rígida FT de TENAX se emplean normalmente como soportes internos (núcleos) y como protección exterior de los cartuchos filtrantes de aire, agua, y líquidos industriales. La tecnología de extrusión permite realizar soluciones tubulares ideales, también por cantidades limitadas con respecto al moldeo, para esos componentes especiales propio de los cartuchos: dimensiones de las extremidades, altura del pliegue de los filtros.*

Min inner diameter <i>Diámetro Interior Min</i>	28 mm (+/- 0,5mm)
--	-------------------

Max outer diameter <i>Diámetro exterior Max</i>	225 mm (+/- 1,0mm)
--	--------------------

Min length <i>Largo Min</i>	240 mm (+/- 2,0mm)
--------------------------------	--------------------

Max length <i>Largo Max</i>	6.000 mm (+/- 1,0mm)
--------------------------------	----------------------

Min / Max thickness <i>Min / Max grosor</i>	1,5 mm - 7,5 mm
--	-----------------

Colour <i>Color</i>	Colourless* <i>incoloro*</i>
------------------------	---------------------------------

Mesh <i>Malla</i>	quadrangular, oval or rhomboidal <i>cuadrangular, oval o romboidal</i>
----------------------	---

Section <i>Sección</i>	circular, elliptical, polygonal <i>circulares, elípticas, poligonal</i>
---------------------------	--

Inner/outer surfaces <i>Superficie interna /externa</i>	smooth or wrinkled <i>lisa o rugosa</i>
--	--

Min/Max operating temp. <i>Temp. De operación min/max</i>	-40°C (FT/H) +120°C (FT/P)
--	-------------------------------

\* Other colours available on request  
*Otros colores disponibles bajo pedido*

## ADVANTAGES:

- Burnable products
- Limited manufacturing lot
- Ultrasounds welding
- Chemical Inertia
- Dynamic manufacture engineering: flexibility

## VENTAJAS:

- *Productos incinerables*
- *Cantidad limitada de fabricación*
- *Soldadura con ultrasodidos*
- *Inercia química*
- *Ingeniería de fabricación dinámica: flexibilidad*

## RIGID MESH TUBES MALLA TUBO

NAME NOMBRE	INNER Ø INTERIOR (mm)	OUTER Ø EXTERIOR (mm)	THICKNESS GROSOR (mm)	MD STRANDS HILOS	PITCH / LUZ EXTERIOR (mm)		OPENING / LUZ INTERIOR (mm)		EMPTY AREA % ÁREA VACÍA %
					MD	TD	MD	TD	
<b>27 to 51 mm INTERNAL DIAMETER / 27 a 51 mm DE DIÁMETRO INTERNO</b>									
FT/P 111	27,0	32,5	2,75	12	6	8	4	5	42%
FT/P 18	28,5	34,0	2,70	12	6	8	3,5	5,5	40%
FT/P 109	28,5	35,0	3,25	12	7,3	8,3	3,5	5,3	31%
FT/P 74	28,5	38,0	4,75	12	10	8,7	3,6	4,7	19%
FT/P 02	29,0	35,0	3,00	12	6	8,3	3,5	5,5	39%
FT/P 27	29,0	36,0	3,50	12	5	8,3	2	5	24%
FT/P 26	31,0	37,0	3,00	12	6	9	3,3	6	37%
FT/P 56	32,0	38,0	3,00	12	6	8,5	3	5,5	32%
FT/H 03	34,0	38,0	2,00	40	4,2	3	2	2	32%
FT/H 79	34,0	38,0	2,00	40	4,5	2,8	2,5	1,32	26%
FT/P 34	34,0	44,5	5,25	21	9	5,75	3,2	2	12%
FT/P 106	36,0	41,0	2,50	12	10,2	10	8	7,7	60%
FT/P 76	38,0	41,0	1,50	20	5,4	6,2	3,9	4,4	51%
FT/H 73	38,5	44,5	3,00	8	22	16,28	16,5	13,8	64%
FT/P 60	39,0	49,0	5,00	21	8	6,5	3	2,5	14%
FT/H 63	40,0	45,5	2,75	28	5	3,3	3	1,5	27%
FT/P 33	44,0	49,0	2,50	12	11	12	7	8	42%
FT/H 44	45,0	49,0	2,00	40	3,7	3,7	2	2,2	32%
FT/P 12	45,0	51,0	3,00	12	9,2	12,5	6	8	42%
FT/H 68	45,0	51,0	3,00	12	9	12,5	6	8	43%
FT/P 21	45,0	52,0	3,50	12	9	12,5	6	8	43%
FT/H 51	50,0	57,0	3,50	6	41	28	36,5	23	73%
FT/H 52	50,0	57,0	3,50	6	41	28	35	23	70%
FT/P 20	51,0	56,0	2,50	32	6,3	5,2	4	3	37%
<b>51 to 80 mm INTERNAL DIAMETER / 51 a 80 mm de DIÁMETRO INTERNO</b>									
FT/P 82	52,5	62,0	4,75	24	12,5	7,5	6	2,88	18%
FT/H 50	53,0	58,0	2,50	45	4,2	3,8	2,4	2	30%
FT/H 28	53,5	59,0	2,70	40	4,6	4,5	2	3	29%
FT/P 13	54,0	57,0	1,50	40	8,8	4,4	6	2,5	39%
FT/P 23	54,0	59,0	2,50	40	5,5	4,5	2,5	3	30%
FT/P 43	54,0	60,0	3,00	28	3	6,5	1,5	3	23%
FT/P 61	54,0	62,0	4,00	21	6,5	8,5	3,7	6	40%
FT/H 67	54,5	66,0	5,75	24	11,5	7,8	5	2,8	16%
FT/P 66	55,0	66,0	5,50	24	10,5	8	4	3,4	16%
FT/H 69	56,0	66,0	5,00	24	16,5	7,9	8,2	3,5	22%
FT/P 80	56,0	66,0	5,00	24	16	7,9	8,5	2,9	20%
FT/P 93	57,0	60,0	1,50	40	8	4,6	5,2	2,8	40%
FT/P 70	57,0	61,0	2,00	40	4	4,6	2,6	3	42%
FT/P 62	57,0	67,0	5,00	24	9	8	4	3	17%
FT/P 96	57,5	62,2	2,35	32	5,6	5,9	3,4	3,5	36%
FT/P 86	57,5	62,5	2,50	20	8,5	7,5	5	7	55%
FT/P 83	59,3	64,0	2,25	20	8,5	9,5	5	6,2	38%
FT/H 98	59,3	64,0	2,25	20	8,5	9,5	5	6,2	38%
FT/P 09	59,5	62,5	1,50	20	16	9,5	12	6,2	49%

## RIGID MESH TUBES MALLA TUBO

NAME NOMBRE	INNER Ø INTERIOR (mm)	OUTER Ø EXTERIOR (mm)	THICKNESS GROSOR (mm)	MD STRANDS HILOS	PITCH / LUZ EXTERIOR (mm)		OPENING / LUZ INTERIOR (mm)		EMPTY AREA % ÁREA VACÍA %
					MD	TD	MD	TD	
FT/P 99	60,0	64,0	2,00	18	13	10,9	10,7	9	68%
FT/P 54	60,0	65,5	2,75	32	2,5	6	1	3	20%
FT/P 04	61,0	64,0	1,5	40	8,5	5,5	5	3,5	37%
FT/H 16	61,0	67,0	3,00	6	35	32	32	27	77%
FT/P 42	61,0	69,0	4,00	6	32	34	28	27	69%
FT/H 64	61,0	71,0	5,00	21	10,8	9,8	6,4	5,8	35%
FT/P 46	61,5	65,5	2,00	32	3,1	6,2	1,9	3,4	34%
FT/P 35	62,0	67,4	2,70	40	8,5	5	5,3	2,8	35%
FT/P 32	63,0	66,0	1,50	40	8,5	5	5,75	3,5	47%
FT/P 38	63,0	66,5	1,75	32	3,25	6,3	2	3	29%
FT/P 29	63,0	67,0	2,00	32	7	6,3	4,2	4	38%
FT/P 81	65,0	69,0	2,00	32	6,9	5,8	4,3	3,4	37%
FT/H 15	65,0	71,0	3,00	6	35	35	32	30	78%
FT/P 72	65,0	74,0	4,50	16	10,3	13,5	7	10	50%
FT/H 25	66,0	73,5	3,20	10	11	22	7	13	38%
FT/P 14	67,0	70,0	1,50	40	8,5	5,4	6	3,5	46%
FT/H 24	68,0	73,0	2,50	32	9	6,8	6,3	4,2	43%
FT/P 55	68,0	73,5	2,75	10	10	22	7	15	48%
81 to 105 mm INTERNAL DIAMETER / 81 a 105 mm de DIÁMETRO INTERNO									
FT/P 78	80,5	90,0	4,75	22	9,5	12,2	5,8	9,4	47%
FT/H 39	82,0	90,0	4,00	22	8	12	5,5	9,5	54%
FT/H 102	82,0	92,0	5,00	22	7,8	12,5	6	10	62%
FT/H 48	83,0	88,0	2,50	70	5	3,8	3	1,8	28%
FT/P 75	83,0	93,0	5,00	36	10	7,7	6,4	5	42%
FT/P 65	85,5	97,5	6,00	25	12	12	7	7	34%
FT/P 71	85,5	97,5	6,00	25	10,3	11,5	5	7,5	32%
FT/H 19	86,0	94,0	3,50	40	10	9	7	5	39%
FT/P 84	86,0	94,0	4,00	22	9,5	12,8	5,8	9,8	47%
FT/H 05	90,0	97,0	3,50	40	10	7,5	7,5	5	50%
FT/H 45	90,0	97,0	3,50	22	12	13,5	9	10	56%
FT/P 95	90,0	95,0	2,50	70	6	4,2	3,5	2,6	36%
FT/P 31	91,0	97,5	3,25	22	11	13,5	8	11	59%
FT/P 58	91,0	97,5	3,25	22	11	13,5	7,5	11	56%
FT/H 103	91,0	95,5	2,25	70	4,5	4,2	3	2,4	38%
FT/H 104	94,5	102,0	3,75	40	9,7	7,6	7,2	6,4	63%
FT/H 07	95,0	102,0	3,50	40	10	8	7,5	5,5	52%
FT/P 107	95,0	100,0	2,50	70	6	4,4	3,5	2,7	36%
FT/P 06	96,0	100,0	2,00	60	8	5	5	3	38%
FT/P 17	97,0	101,3	2,15	60	8,1	5,2	5	3	36%
105 to 150 mm INTERNAL DIAMETER / 105 a 150 mm de DIÁMETRO INTERNO									
FT/P 36	105,0	109,0	2,00	60	9	5,5	6	3,5	42%
FT/H 90	105,0	109,0	2,00	60	9	5,5	6	3,5	42%
FT/P 41	107,0	115,5	4,25	24	14	14,5	10	10,5	52%
FT/H 49	108,0	114,0	3,00	90	4,5	4	3	2	33%
FT/H 108	108,0	113,0	2,50	40	10	8,5	7,5	7,5	66%

## RIGID MESH TUBES MALLA TUBO

NAME NOMBRE	INNER Ø INTERIOR (mm)	OUTER Ø EXTERIOR (mm)	THICKNESS GROSOR (mm)	MD STRANDS HILOS	PITCH / LUZ EXTERIOR (mm)		OPENING / LUZ INTERIOR (mm)		EMPTY AREA % ÁREA VACÍA %
					MD	TD	MD	TD	
FT/P 88	112,0	115,5	1,75	70	6,7	5	4,1	3	37%
FT/H 97	113,0	118,0	2,50	48	9,2	7,6	6,5	5,3	49%
FT/H 101	114,0	119,5	2,75	48	9,2	7,6	6,5	5,3	49%
FT/P 59	118,5	125,0	3,25	28	11,5	13,5	8	9,5	49%
FT/H 85	118,5	125,0	3,25	28	11,5	13,5	8	9,5	49%
FT/H 100	124,0	129,5	2,75	48	9,3	8,3	6,8	6,1	54%
FT/H 08	125,0	132,0	3,50	40	10	10	8	8	64%
FT/H 57	132,0	142,0	5,00	20	20	21,5	14,4	16	54%
FT/H 47	134,5	139,5	2,50	105	4	4	2,5	2	31%
FT/P 30	136,5	142,5	3,00	40	10	11	7	8	51%
FT/H 40	136,5	142,5	3,00	40	10	11	7,5	8,5	58%
FT/H 53	136,5	141,5	2,50	105	5	4	3	2	30%
FT/H 37	138,0	145,0	3,50	60	10	7,5	7	5	47%
FT/H 92	138,0	145,0	3,50	60	10,8	7,4	7,3	5	46%
FT/P 105	146,0	151	2,50	100	6,0	4,7	3,3	3,2	37%
FT/P 94	147,0	152,0	2,50	105	5,5	4,5	3,5	2,7	38%
Over 150 mm INTERNAL DIAMETER / Más de 150 mm de DIÁMETRO INTERNO									
FT/H 10	153,0	160,0	3,50	60	10	8	7,5	6	56%
FT/P 89	155,0	164,0	4,50	60	8,8	8,3	5,8	6	48%
FT/H 77	215,0	224,0	4,50	80	8,5	8,5	5,65	6	47%
FT/P 87	220,0	229,0	4,50	100	8	7	3,5	4	25%



# SPACER

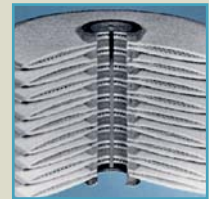
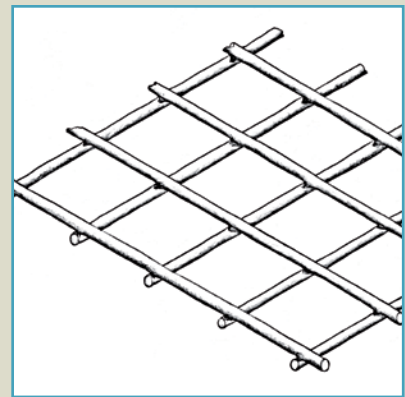
## SEPARADORES DE DRENAJE PARA MEMBRANAS



For filters of reverse osmosis and ultra filtration TENAX presents their "Spacer" range, flow spacer for membranes. Dual-flat rhomboidal nets designed on customers' request and following our customers instructions starting from 0,5 mm (0,0128") thickness, TENAX spacers are manufactured in polymers approved by FDA.

**For any further information kindly contact TENAX Customer Service.**

*Para filtros de osmosis contraria y ultra filtración. TENAX presenta su línea de "separadores", membranas de ventilación espaciada. Malla duo-plana romboidal diseñada bajo demanda del cliente y siguiendo sus instrucciones desde 0,5mm (0,0128") en grosor, los separadores de drenaje TENAX son fabricadas en polietileno aprobado por la FDA. Para mayor información sírvase contactar a nuestra línea de Servicio al Cliente.*



### ADVANTAGES:

- Chemical Inertia
- Certain hydraulic flow
- Burnable

### VENTAJAS:

- Inercia química
- Caudal garantizado
- Incinerable

# OUTER PROTECTION FOR FILTERS

## PROTECCION EXTERIOR PARA FILTROS

TENAX offers many solutions to control and to protect the external side of filter media. The replacement of metal-net with a plastic one can avoid the incineration of cartridges at the end of their use. This allows to save time and money for disassembly and separation of the filters. TENAX products can be used in any industrial process, as they are completely suitable for ultrasonic-welding or plastic welding extruder.

*Entre los productos para la filtración fabricados por TENAX, hay también una amplia gama de soluciones termoplásticas para la contención y la protección externa de los medios de filtración. Reemplazar las mallas de metal, significa poder tener unos cartuchos incinerables al final de su empleo, evitando así altos gastos de desmontaje y separación de los componentes de los filtros. Mallas tubulares elásticas, tubulares semi-rígidas, jaulas tubulares y sobretodo mallas llanas: todas representan unas fáciles soluciones, también para fabricantes pequeños, gracias a la integración perfecta de los materiales con la tecnología de soldadura con ultrasonidos o con extrusor para la soldadura plástica.*

### TUBULAR SLEEVING | TUBULARES ELÁSTICOS

NAME NOMBRE	POLYMER POLÍMERO	TUBULAR WIDTH ANCHO (mm)	TUBULAR DIAMETER DIÁMETRO (mm)	COLOUR COLOR
ES-LD 200	LDPE	230	200	Colourless / Incoloro
ES-LD 230	LDPE	280	230	Colourless / Incoloro
ES-LD 270	LDPE	330	270	Silver / Plata
ES-LD 275	LDPE	330	275	Colourless / Incoloro
ES-LD 306	LDPE	370	306	Colourless / Incoloro
ES-LD 355	LDPE	435	355	Colourless / Incoloro

### CAGES | TUBOS RÍGIDOS CON AGUJEROS

NAME NOMBRE	POLYMER POLÍMERO	INNER Ø INTERIOR (mm)	OUTER Ø EXTERIOR (mm)	COLOUR COLOR
FT/H 52	HDPE	50	57	Colourless / Incoloro
FT/P 75	PP	83	93	Colourless / Incoloro
FT/H 45	HDPE	90	97	Colourless / Incoloro
FT/H 49	HDPE	108	114	Colourless / Incoloro
FT/H 85	HDPE	118,5	125	Colourless / Incoloro
FT/P 89	PP	155	164	Colourless / Incoloro
FT/H 77	HDPE	215	224	Colourless / Incoloro

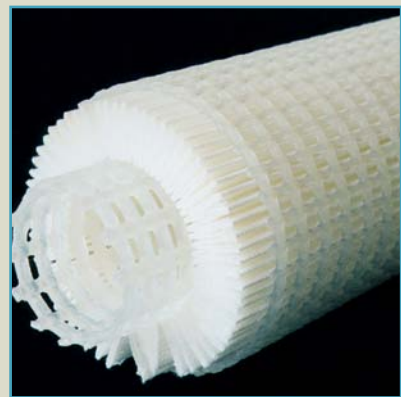


## PLASTIC MESH | MALLAS LLANAS

NAME NOMBRE	POLYMER POLÍMERO	MESH SIZE LUZ DE MALLA (mm)	THICKNESS GROSOR (mm)	COLOUR COLOR
CN 35	PP	4,5 x 4,5	1	Colourless / Incoloro
CN 41	HDPE	4 x 4	1,1	White / Blanca
CN 42	HDPE	9 x 9	1,5	White / Blanca

## SPIRAL WOUND SOLUTION | MALLAS LLANAS PARA EL MONTAJE CON ESPIRAL

NAME NOMBRE	POLYMER POLÍMERO	MESH SIZE LUZ DE MALLA (mm)	WIDTH / ANCHO (mm)	THICKNESS GROSOR (mm)	COLOUR COLOR
CN 21	HDPE	5 x 4	150	1,5	Colourless / Incoloro
CN 23	HDPE	5,2 x 4,6	100	1,5	Colourless / Incoloro
CN 22	HDPE	4,5 x 5	150	2,2	Colourless / Incoloro



### ADVANTAGES:

- Products incinerable
- Use practicality
- Chemical Inertia
- Ultrasonic weldable

### VENTAJAS:

- Productos totalmente incinerables que se pueden eliminar
- Ingeniería de fabricación dinámica: flexibilidad
- Inercia química
- Soldadura con ultrasonidos



## TENAX SpA

Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC) Italy  
Tel. +39.039.9219.300  
Fax +39.039.9219.290  
[www.tenax.net](http://www.tenax.net)  
[customer.service@tenax.net](mailto:customer.service@tenax.net)